

B.R.S. Semester - 2 (CBCS) Examination
June/July-2022 [NEW COURSE]
ENVIRONMENTAL STUDIES(FND-4)

Time: 2:00 Hours

Marks: 50

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	પર્યાવરણ ધી વોટર એકર અને ધી એર એકર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	ઊર્જાની વ્યાખ્યા આપી તેનું વર્ગીકરણ કરી વિગતવાર સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૨	નીચેના પ્રશ્નોના જવાબ આપો (કોઈપણ એક)	(૧૦)
	1. ગ્રીનહાઉસ ઇફેક્ટ વિગતવાર સમજાવો.	
	2. તેજાબી વર્ષા સુત્રો સાથે વિગતવાર સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૩	ટૂંકનોંધ લખો (કોઈપણ ત્રણ)	(૧૫)
	1. ધરતીકંપના પ્રકારો.	
	2. ધરતીકંપના ઝોન.	
	3. ધન કચરાના પ્રકારો.	
	4. ઓઝોનના સ્તરમાં ક્ષતિ.	
	5. ગ્રીન હાઉસ વાયુઓ.	
પ્રશ્ન.૪	માઝ્યા પ્રમાણે જવાબ આપો (કોઈપણ પાંચ)	(૧૫)
	1. ધરતીકંપ આવે ત્યારે શું કરવું જોઈએ તે લખો.	
	2. વાવાઝોડાની અસરો લખો.	
	3. સિસ્મોગ્રાફ તથા સિસ્મોગ્રામની વ્યાખ્યા આપો.	
	4. ધરતીકંપ આવે ત્યારે શું ન કરવું જોઈએ તે લખો.	
	5. વોટરશેડ ટુંકમાં સમજાવો.	
	6. ધરતીકંપના તરંગો ટુંકમાં સમજાવો.	
	7. ધરતીકંપ તથા આઈટરશોકની વ્યાખ્યા લખો.	
